

SABA 420 F

SABA WERKE, SCHWARZWALD

Műszaki leírás

A Saba 420 típusú hangrögzítő modern követelményeknek megfelelően kialakított, tranzisztoros erősítővel üzemelő egységes típus.

A készülék kétfele kivitelben, műanyag vagy dekorit borítású fakávában kerül forgalomba, szürke vagy fekete műanyag tetővel.

A műanyag tető alatt helyezkedik el a dísz előlap és a kezelőszervek. Az előlap jobb oldali aszimmetrikus elrendezésű, és a kezelőszervek is eszerint helyezkednek el. Az orszózótárcsák 210 mm-es tengelytávja lehetővé teszi a 180 mm-es orsók használatát is. Kezelőszervei, balról jobbfelé haladva: ki-be kapcsoló, gyors vissza, gyors előre, pillanat-állj, állj, indulj, felvétel.

Az üzemmódok szögletes nyomógombok segítségével kapcsolhatók. A hangerő és hangszín beállítása modern, tolókaros potenciometerekkel megvégzéssel. Negy diszcsavar kioldása, és az előlap leemelése után kibővítőszállító.

Mechanikai adatok

Szalagrendszer: kétsávos, mono

Szalagsebesség: 9,53 cm/s

Sebességingadozás: 0,2%

Gyorsítéktercselési idő: 540 m szalagnál 3 perc

Max. orsóátmérő: 180 mm

Méretek: 175 × 330 × 490 mm

Súly: 8 kp

Elektromos adatok

Frekvenciaátvitel: 40...15 000 Hz

Dinamika: 48 dB

Bemenetek: mikrofon 1 mV/10 kΩ

rádió/lemejzász 150 mV/10 kΩ

Feszültségekimenet: 500 mV/10 kΩ

Kimeneti teljesítmény: 5 W (zenei)

Végerősítő forrására: max. 5%

Törlő- és előmágnesz

frekvencia: 55 kHz

Kivezérlésjelző: 80 μA-es Deprez-műszer

Hálózat: 110/220 V, 50 Hz

Frekvenciaátvitel:

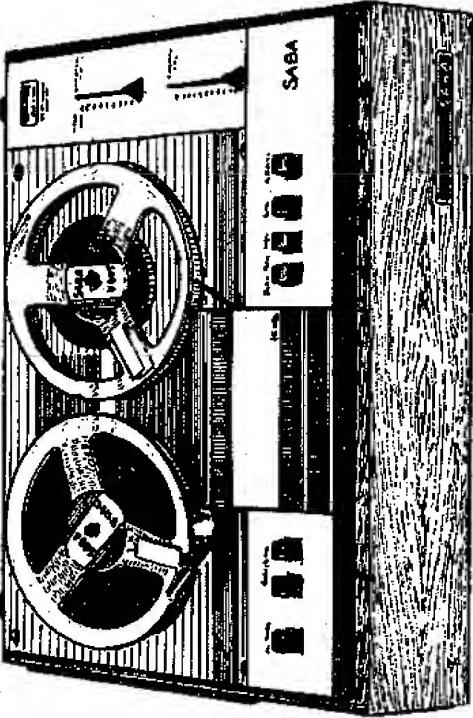
Hangszóró: 35 V/A

Tranzisztorok: 3 W/5 Ω; 105 × 190 mm

2 × BC 149 B, 2 × BC 147 B,

3 × BC 148 C, AC 187, AC 188,

BC 251 B



Mechanikai felépítés

A mechanikai szerelvény előfeszített alumínium lapon helyezkedik el. Felépítése aszimmetrikus elrendezésű. Az aszimmetrikus elhelyezésű motor gumiszíj áttétel útján hajtja meg a 0,9 kp-os lendtörneget. A gyors előre-hátra csevélés gumiperemű közvetítőgörgők segítségével történik.

Felvétel—fejátszás üzemmódok esetén a jobb oldali orsózótárcsa dörzsök kontaktusba kerül az alatta szabadon forgó műanyag tárcsával. A kettő között filcoletétes dörzsök kontaktus biztosítja a fesztes szalagcsevélést.

A szalagtovábbítás felvétel- és lejátszás-üzemmódokban behívózott mágnessel működő gumigörgő útján indul meg.

Elektromos felépítés

Franzisztoros erősítője egyetlen nyomtatott huzalozású szerelőlapon helyezkedik el, és minden üzemmódban önálló funkciót tejesít. Felvételkor külön oszcillátor szolgáltatja a kis torzítású 55 kHz-es előmágnesz- és törlőfrekvenciát. Ezáltal lehetővé vált, hogy a végerősítő felvételkor is erősítő a bemenetre adott jelet, és így az együtthallgatás biztosítva van.

Megjegyzések

Műszerek

EMG 1315 hangfrekvenciás csővöltmérő
ORIVOHM üzemi csővöltmérő
Oszilloszkóp
Hangfrekvenciás generátor, DIN szabvány szerinti fix pontokkal

Mérföldkálg: AGFA Bezugsband 9,53 cm/sra
Javasolt mérések:
Frekvenciaátvitel
Előmágnesező frekvencia
Törlőáram, törlőfeszültség
Feszültségskimenet torzítása
Jel/zaj viszony